



# ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ТРУД 2024-25гг

Муниципальный этап. 10-11 классы.

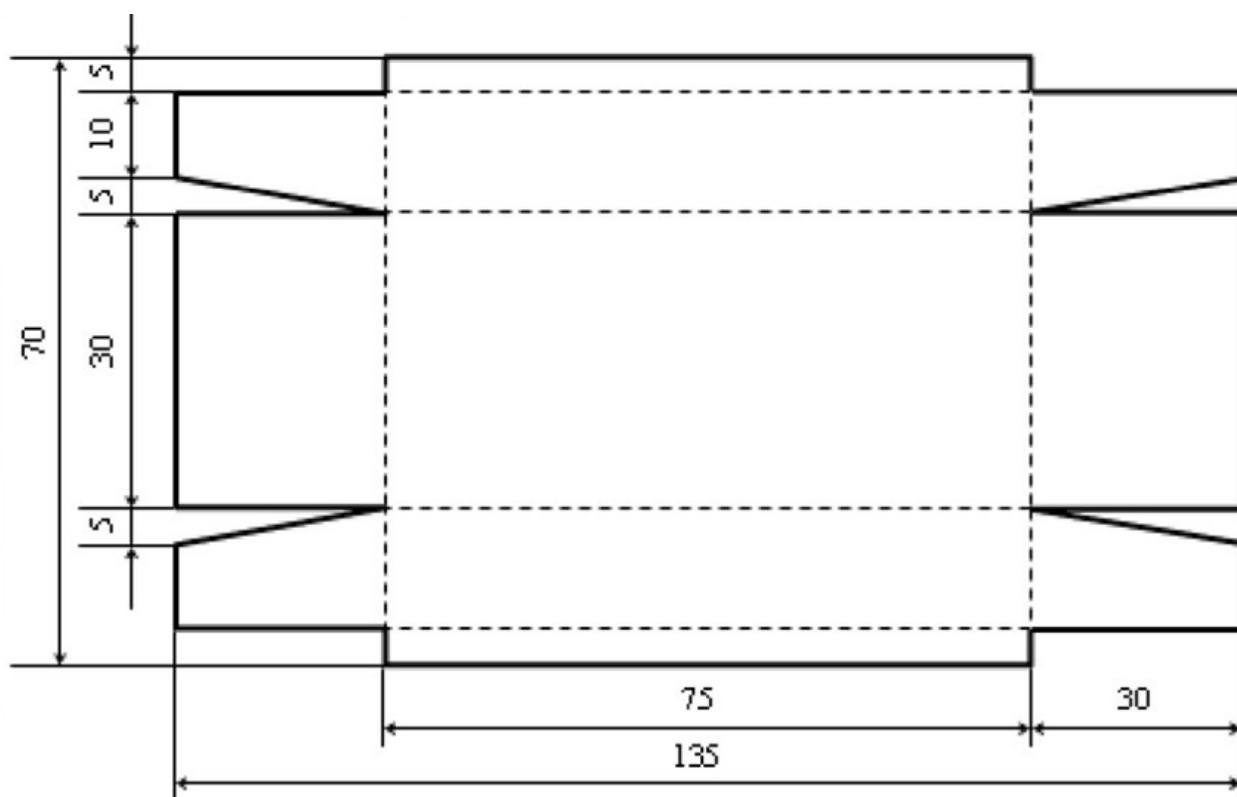
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

Ручная обработка металла Практический тур

**«Коробочка»**

**(время на выполнение задания - 90 минут)**

Задание: Выполните «Коробочка»



### Технические задания и условия

1. С помощью представленного изображения разработайте чертёж плоской накладки для замка в масштабе М1:1.
2. Материал изготовления – жёсть.
3. Форму внешнего контура детали сохраните, но углы детали закруглите, радиусы закругления углов детали определите самостоятельно и укажите на чертеже.
4. Финишная чистовая обработка одной плоскости и кромок до металлического блеска.
5. Предельные отклонения готовых изделий  $\pm 0,5$  мм.

### Карта пооперационного контроля

Участник \_\_\_\_\_

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выстав- ленных членами
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	3 балла	
3	Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность)	1 балл	
4	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	

<b>5</b>	<b>Разработка чертежа детали:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>указаны габаритные размеры детали</b></li> <li>- <b>указаны размеры пазов</b></li> <li>- <b>указаны места расположения пазов</b></li> <li>- <b>указаны диаметры отверстий</b></li> <li>- <b>указана зенковка отверстий</b></li> <li>- <b>указаны центры расположения отверстий</b></li> </ul>	<b>10 баллов</b>	
<b>6</b>	<b>Технология изготовления изделия:</b>	<b>42 балла:</b>	
	- <b>разметка заготовки в соответствии с чертежом</b>	<b>2 балла</b>	
	- <b>технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом</b>	<b>2 балла</b>	
	- <b>разметка и сверление отверстий для прямоугольного паза</b>	<b>4 балла</b>	
	- <b>разметка и сверление отверстий для первого овального паза</b>	<b>2 балла</b>	
	- <b>разметка и сверление отверстий для второго овального паза</b>	<b>2 балла</b>	
	- <b>разметка и сверление отверстий</b>	<b>4 балла</b>	
	- <b>выполнение зенковки отверстий</b>	<b>4 балла</b>	
	- <b>выполнение прямоугольного паза</b>	<b>7 баллов</b>	
	- <b>выполнение первого овального паза</b>	<b>3 балла</b>	
	- <b>выполнение второго овального паза</b>	<b>3 балла</b>	
	- <b>форма и размеры внешнего контура</b>	<b>3 балла</b>	
	- <b>соответствие детали габаритным размерам (с учётом предельных отклонений размеров)</b>	<b>3 балла</b>	
	- <b>качество и чистовая обработка готового изделия</b>	<b>3 балла</b>	
<b>7</b>	<b>Уборка рабочего места</b>	<b>1 балл</b>	
<b>8</b>	<b>Время изготовления - не более 180 минут</b>	<b>1 балл</b>	
	<b>Итого</b>	<b>60 баллов</b>	

**Председатель:**

**Члены жюри:**

